

하나의 측정기 - 다양한 용도

조도 측정

형상 측정

다양한 용도 - 우수한 선형성 - 미래의 기술
50년이 넘는 전통 - 전세계에서 널리 사용
스위스 제품

조도 측정

- 작업장과 측정실에서 광범위하게 사용할 수 있는 고정밀 조도측정기
- 자동 교정
- 25개 측정 프로파일 기억 장치
- 고객의 요구사항에 따른 해결책을 포함하여 거의 모든 측정 과제 해결을 위한 많은 종류의 트레이서
- 간편한 메뉴, 다국어
- 초과 측정값의 경우 공차(=허용 오차) 표시
- 오작동으로 인한 세팅 변경 방지를 위한 안전 장치 lt, lc, R key lock
- 데이터 처리를 위한 USB 인터페이스
- 우수한 성능의 소프트웨어 DIASOFT (옵션)
- 다양한 애플리케이션을 위한 부속품, 스킴드 없는 트레이서를 사용할 경우 필수적임.

선형성과 측정 정확도

우수한 선형 출력 신호를 갖춘 아날로그 홀 효과 기술 이 1995년에 처음으로 DIAVITE 에서 적용된 이래 그 성능이 입증되었습니다. 이 기술은 뛰어난 선형성을 보여주고 있습니다. 디스플레이 바 에서 화살표를 사용하여 측정의 최적 위치를 위한 녹색 단계(green phase)를 정확하게 설정하면 DIAVITE DH-7 는 스킴드 없는 트레이서를 사용할 경우에 이제 더 나은 정확도에 도달할 수 있습니다. 이 측정기는 작업실에서 필요한 도구의 성능을 넘어서서 새롭고 다양한 가능성 덕분에 아주 어려운 고난도의 조도 측정에도 사용될 수 있습니다.

트레이서

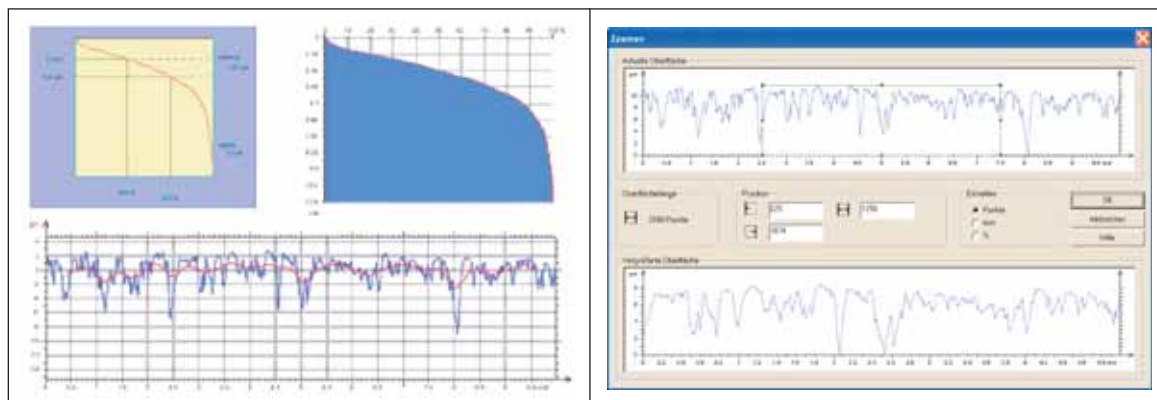
조도 측정기의 다양한 용도 활용은 많은 종류의 트레이서를 갖춘 경우에만 가능합니다. DIAVITE DH-7 에서는 15 가지가 넘는 종류의 트레이서를 사용할 수 있으며, 트레이스 유닛 VHF 내 표준편의 도움으로 스킴드 없는 트레이서를 사용하여도 문제 없이 정확한 측정을 할 수 있습니다. 적절한 부속품의 사용으로 DIAVITE DH-7 의 성능을 최대화할 수 있으며, 조정밀도의 측정을 실행할 수 있습니다.



PC-프로그램 <<DIASOFT>>

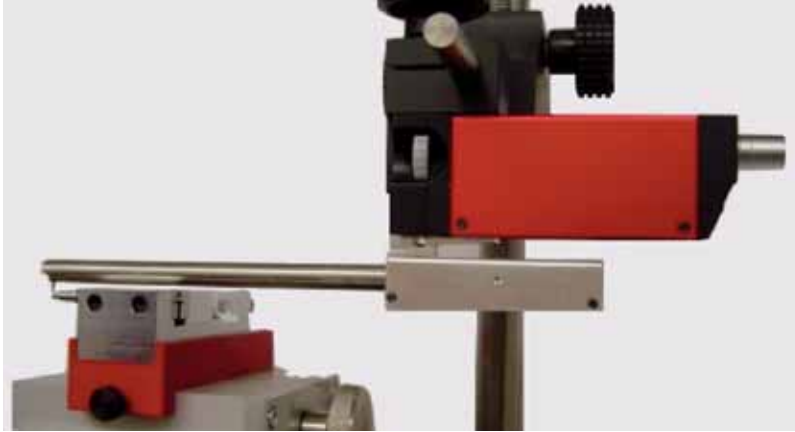
DIAVITE DH-7 의 보조와 확장을 위한 소프트웨어. 이 프로그램의 도움으로 조도 파라미터와 프로파일의 추가 저장, 분석 및 비교가 가능합니다. 이 소프트웨어에는 3 가지 버전이 있습니다.

- (기본형) 베이직 프로그램 , 조도 곡선, 곡선).
- (표준형) 베이직과 동일. 추가로 동일 곡선에 파형과 조도 프로파일을 표시할 수 있음. 줌 기능, 대칭, 프로파일 비교 기능 등.
- (전문가용) 스탠더드와 동일. 2 8 6 (파라미터), 프로파일 시리즈 분석 추가. 오늘과 미래의 전문가에게 적합한 제품입니다.



형상 측정

버전의 경우에만 가능합니다.



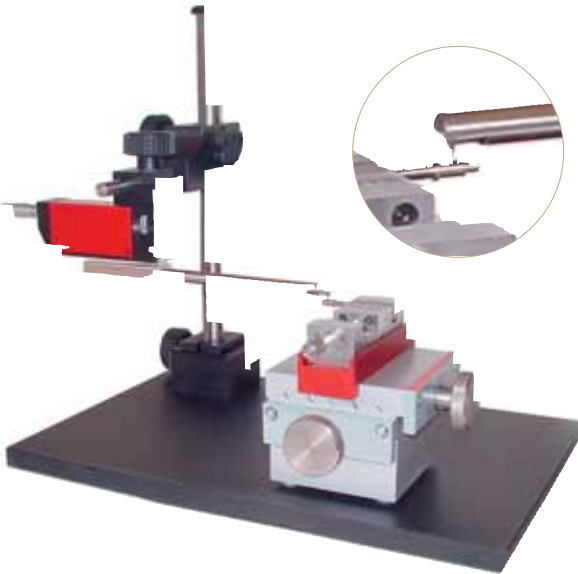
특징:

- 측정 범위 X: 최대 6
- 측정 범위 Z: 하향 경사 88° 까지, 상향 경사 0° 까지

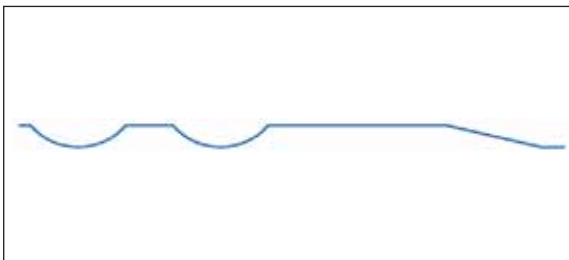
공급 범위

형상 트레이서
DIASOFT 형상, 표준형
용
형상 교정 표준

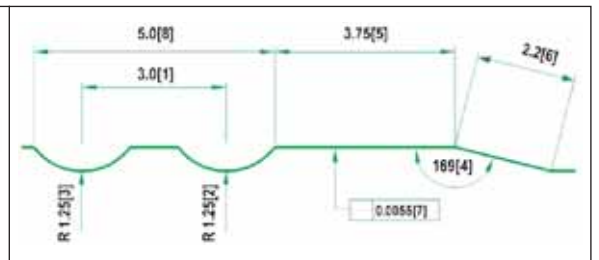
또는 전문가



형상 해석



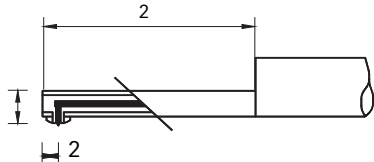
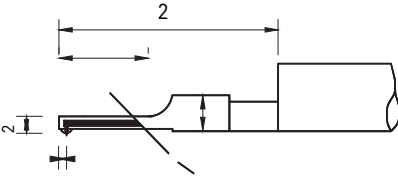
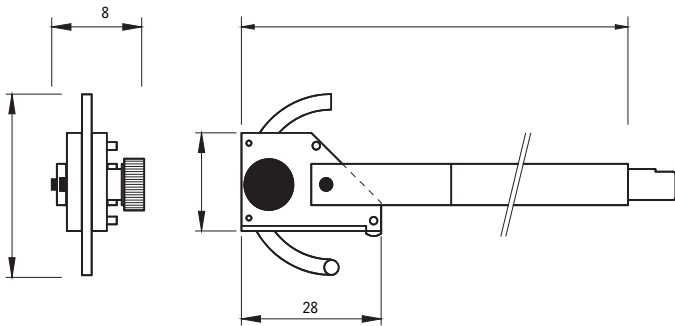
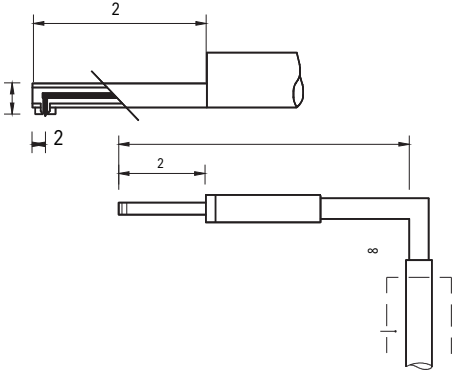
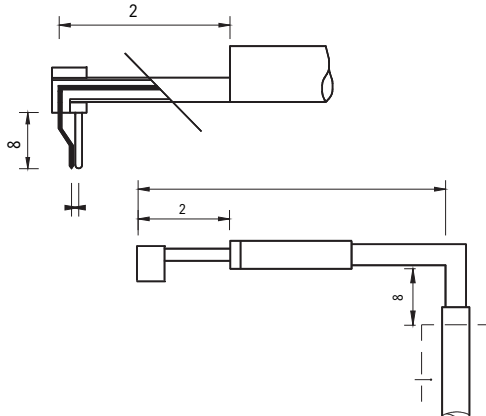
기록된 프로파일



를 사용한 계산

트레이서

	<p>축 및 날 트레이서 AH (Axis and knives tracer AH) 스키드 반경: 2 적용: 도구의 날, 모서리, 철사, 가는 축 측정</p>
	<p>축 및 날 트레이서 AFH (Axis and knives tracer AFH) 스키드 없음 적용: 도구의 날, 모서리, 철사, 가는 축 측정</p>
	<p>구멍 트레이서 BH (Bore tracer BH) 스키드 반경: 최소 구멍: 2 최대 측정 깊이: 2 오프셋 다이아몬드 스키드: 2 다이아몬드 축침 - 트레이서의 끝지점: 2</p>
	<p>요철 트레이서 KKH (Concave-convex tracer KKH) 스키드 반경: 최소 반경 또는 직경의 요철 부품 측정. 불규칙한 곡선 측정도 가능. It 와 lc 는 최소가 되어야 함.</p>
	<p>슬롯 트레이서 NH (Slot tracer NH) 스키드 반경: 2 최대 슬롯 깊이: 최소 슬롯 너비:</p>
	<p>슬롯 트레이서 NFH (Slot tracer NFH) 스키드 없음 최대 슬롯 깊이: 6 최소 슬롯 너비: 6</p>
	<p>소형 구멍 트레이서 BZFH (Small bore tracer BZFH) 스키드 없음 최소 구멍: 최대 측정 깊이: 축침 - 트레이서의 끝지점:</p>
	<p>소형 구멍 트레이서 BZFH-06 (Small bore tracer BZFH-06) 스키드 없음 최소 구멍: 6 8 최대 측정 깊이: 축침 - 트레이서의 끝지점:</p>

	<p>스탠더드 트레이서 스키드 반경: 2 최소 구멍: 8 최대 측정 깊이: 2</p>
	<p>기어 투쓰 플랭크스 트레이서 모듈 2 부터 투쓰 플랭크 스키드 있는 트레이서 사용</p>
	<p>공 및 원주 검용 트레이서 적용: 직경 6 이상의 공과 원주 부분 측정 측정 직경이 작을수록 측정 속도가 줄어들기 때문에 이 트레이서에는 규격이 적용되지 않음.</p>
	<p>횡단 트레이서 스키드 반경: 2 일반적으로 사용</p>
	<p>횡단 트레이서 스키드 반경: 슬롯 내부에서 방사상으로 측정 최대 측정 깊이: 2 It 와 lc 는 최소여야 함.</p>

그립 없음 횡단 트레이서 는 구멍 내 횡단 측정과 같은 특수한 경우에 사용
 심도 트레이서 는 깊이 까지 측정 가능
 슬롯 트레이서 2 2 는 최대 깊이 2 까지
 측정

고객의 요구 사항에 따라 특수한 측정 과제 해결을 위한 트레이서 제작이 가능합니다!

부속품



측정 지지대 **MSHN**

알루미늄 기판 2 ,
트래버스 유닛용 어댑터와 더불어 알루미늄 도금처리

측정지지기둥 2 또는 (옵션)

아주 간단한 조작으로 기판을 특수 측정 과제용으로
처리 가능.
측정지지기둥은 회전이 가능하여 다양한 측정 과제에
유연하게 적용할 수 있도록 최적의 조건을 제공합니다.

크로스 테이블 **KRT (Cross table KRT**

, 높이 6

이송 거리: 2

작업 대상 물체의 정확한 위치 선정에 적합, 알루미늄
재질 기판



바이스 **WMV (Vise WMV)**

개의 각기둥을 갖춘 강철턱

길이 × 너비 × 높이: 2 2 2

간격 22

크로스 테이블 와 함께 사용할 경우에 적합

DIAVITE DH-7 Tubemaster

실린더의 내부와 외부 둘레의 조도를 방사상으로
측정할 때 사용하는 보조 측정기



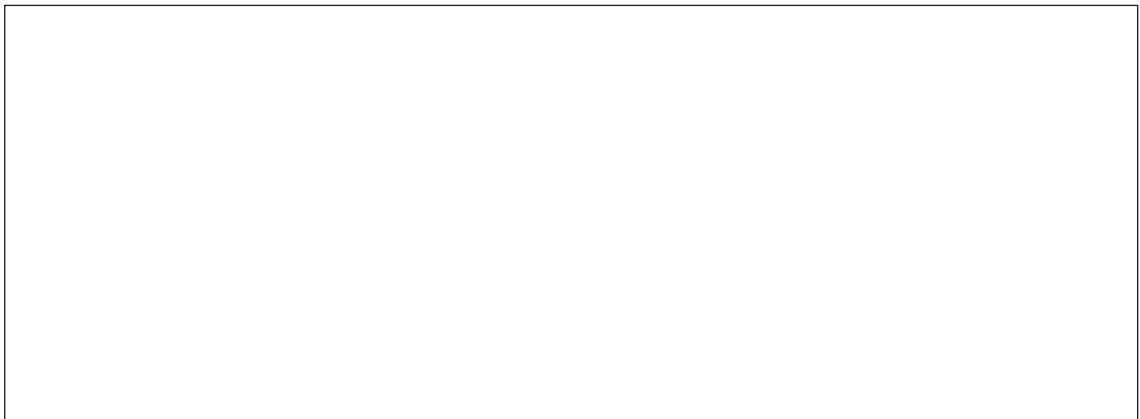
조도 측정 관련 기술 데이터

측정 단위	ISO/DIN: Ra, Rz (DIN), Rmax, R3z, Rt, Rq (RMS), Rk, Rpk, Rvk, MR1, MR2, Rpc, 베어링울(bearing ratio) Rmr (프린터) ISO 12085: R, AR, Rx PC 소프트웨어를 통하여 측정값 추가 (옵션)		
측정 범위	Ra, Rq	0 ~ 20.00 μ m	0 ~ 800
	모든 다른 측정값	0 ~ 200.0 μ m	0 ~ 2000
분해능	Ra, Rq	0.01 μ m (<0.1 μ m: 0.001 μ m)	
	모든 다른 측정값	0.1 μ m	
기구 정확도 (ISO/EN/DIN 기준)	1 (5%)		
컷오프	mm	0.00 (off), 0.08, 0.25, 0.8, 2.5	
트래버스 구간 It	mm	0.48, 1.50, 4.8, 15.0. 0.5 mm 와 15 mm 사이의 가변 트래버스 구간 1개	
트래버스 구간 CNOMO	mm	1, 2, 4, 8, 16	
전원 공급	전원 연결 어댑터 90 ~ 240V, 50 ~ 60 Hz, NiCd 배터리		
프린터	컷오프, 측정 길이 It, 날짜 1개의 측정값 또는 모든 측정값 프로파일 및 베어링울 Rmr, 그래픽, 목록 또는 개별값		
출력	USB 인터페이스 (RS 232)		
대기 습도	최대 80%, 응결되지 않음		
언어	독어, 영어, 불어, 이태리어, 스페인어		
트레이싱 시스템 (Tracing system)	우수한 선형 출력 신호를 갖춘 아날로그 홀 효과 기술 (Analogue Hall-effect technology)		
촉침	다이아몬드 촉침 5 μ m, 90° (스탠더드) 또는 2 μ m, 60° (옵션)		
스키드 반경	25 mm (스탠더드 트레이서)		
정적 측정압	촉침 < 0.5 mN		
정적 tracking force	스키드 < 0.15 N		
트레이싱 속도	mm/s	0.5	
귀환 속도	약 mm/s	1.0	
트래버스 유닛	VH (스키드 있는 트레이서) 또는 VHF (모든 종류의 스키드 있는 트레이서와 스키드 없는 트레이서)		
기구 치수	mm	약 130 x 78 x 245	
트래버스 유닛 치수	약 mm	20 x 33 x 136, 서포팅 슈 (supporting shoe) 있음	

형상 측정 관련 기술 데이터

측정 범위 X	0.5 ~ 15.0 mm
측정 범위 Z	최대 6 mm
경사 범위	하향 경사 88° 까지 상향 경사 77° 까지

사전 통지 없이 기술 변경이 발생할 수도 있습니다!



DIAVITE DH-7

Approaching
Lab' Quality!

DIAVITE

One instrument – an amazing variety of measuring applications

Surface roughness measurement

Contour measurement

The background image shows a printed report with the following data:

Pa	0.02	µm
Pq	0.64	µm
Pt	5.45	µm
Pz	3.54	µm
Rmax	8.64	µm

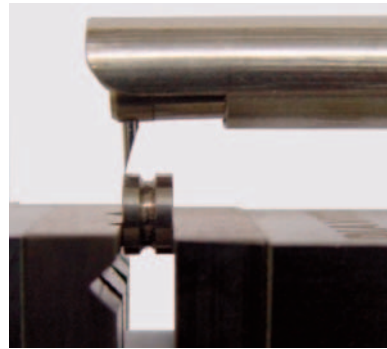
More versatile – superior linearity – adaptable for future needs
More than 50 years experience – used worldwide
SWISS MADE

High precision surface roughness meter

2



DIAVITE DH-7



Measurement of contours

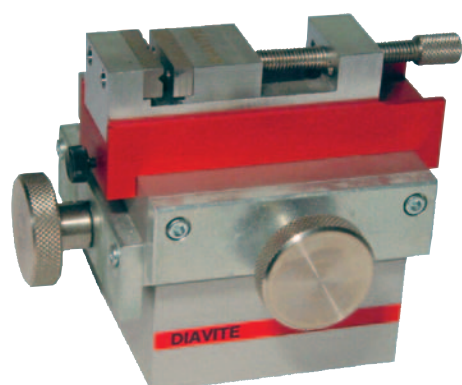
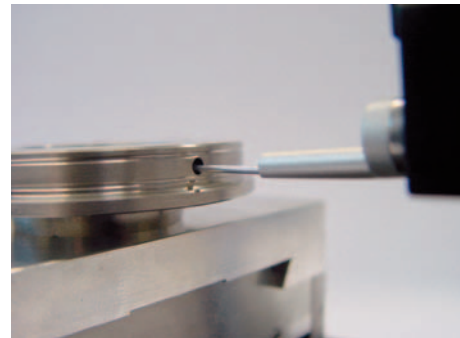
DIAVITE DH-7

Characteristics:

6

88

Roughness tracers (probes)



Flexibility

DIIVITE DH-7

Surface roughness measurement

2

DIASOFT

Linearity and measuring accuracy

DIAVITE

DIAVITE DH-7

DIAVITE DH-7

Tracers

DIAVITE DH-7,

DIAVITE DH-7

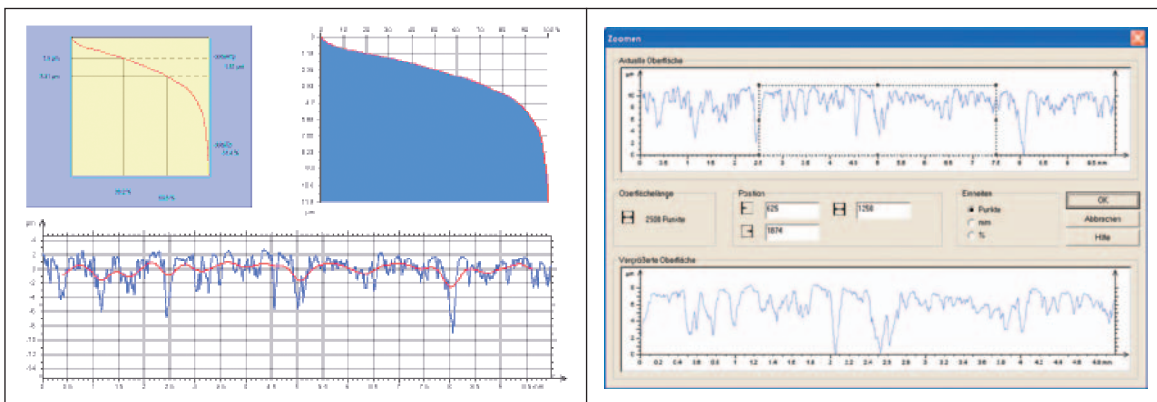


PC-software programme «DIASOFT»

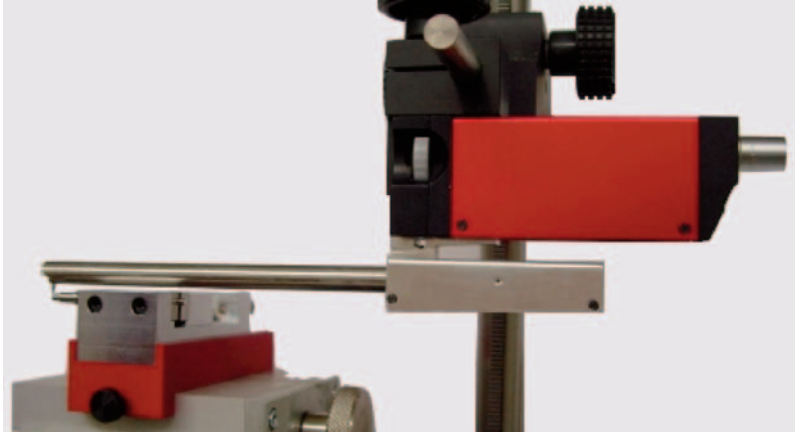
DIAVITE DH-7

2 8

6



Contour measurement



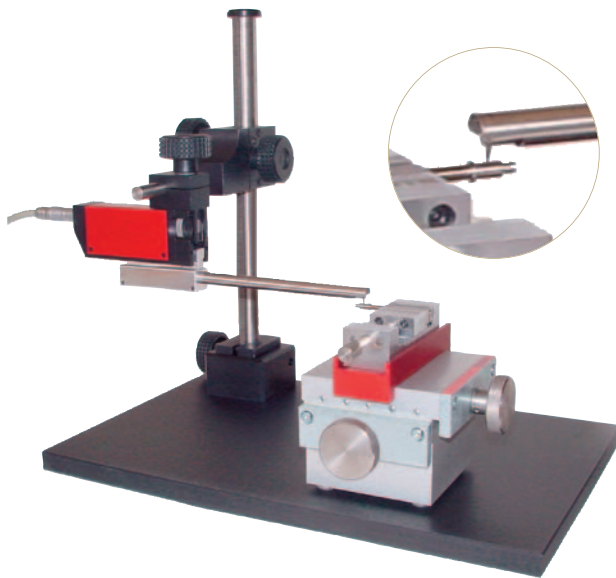
Characteristics:

6

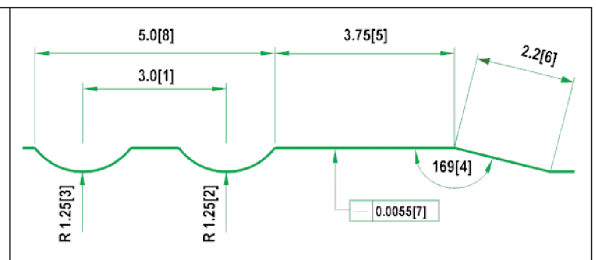
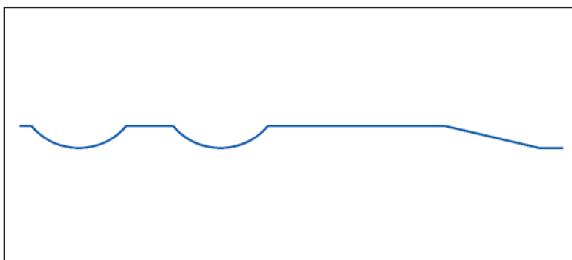
88

Delivery comprises:

DIASOFT



Interpretation of contour



Traced Profile

Calculations supported by **DIASOFT V 4.0** Software programme

Tracers

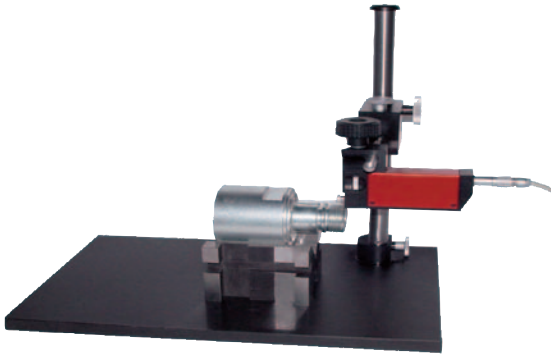
	<p>Axis and knives tracer AH</p> <p>2</p>
	<p>Axis and knives tracer AFH</p>
	<p>Bore tracer BH</p> <p>∅ 2</p> <p>2</p> <p>2</p>
	<p>Concave-convex tracer KKH</p>
	<p>Slot tracer NH</p> <p>2</p>
	<p>Slot tracer NFH</p> <p>2</p> <p>6</p> <p>6</p>
	<p>Small bore tracer BZFH</p> <p>∅</p>
	<p>Small bore tracer BZFH-06</p> <p>6 8 ∅</p>

	<p>Standard tracer SH</p> <p>2 $\varnothing 8$ 2</p>
	<p>Gear tooth flanks tracer ZH</p> <p>2</p>
	<p>Circumference- and ball tracer UH</p> <p>6</p>
	<p>Transversal tracer QH</p> <p>2</p>
	<p>Transversal tracer QKKH</p>

2

2

Accessory



Measuring support MSHN

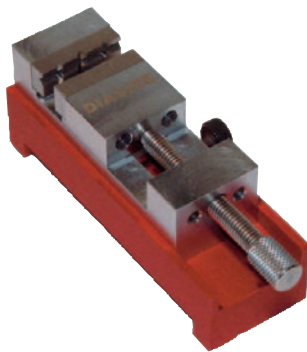
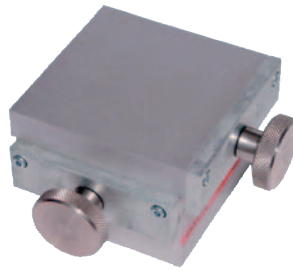
2

2

Cross table KRT

6

2

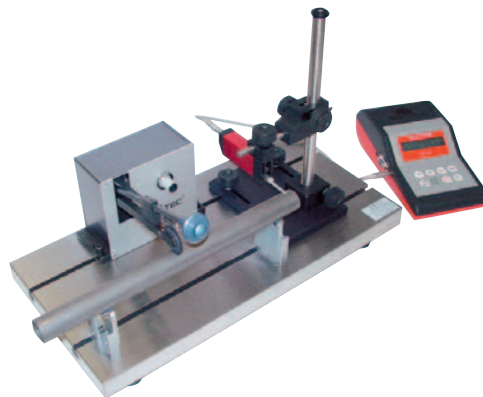


Vise WMV

2 2 2

22

DIAVITE DH-7 Tubemaster TM



Technical data roughness

Parameters	ISO/DIN: Ra, Rz (DIN), Rmax, R3z, Rt, Rq (RMS), Rk, Rpk, Rvk, MR1, MR2, Rpc, bearing portion Rmr (printed) JIS: Ra (JIS), Rz (JIS) ISO 12085: R, AR, Rx additional parameters possible with optional PC software		
Measuring range	Ra, Rq	0–20.00 µm	0–800 µin
	All other measuring values	0–200.0 µm	0–2000 µin
Resolution	Ra, Rq	0.01 µm (<0.1 µm: 0.001 µm)	
	All other measuring values	0.1 µm	
Instrument precision class (DIN)	1 (5%)		
Cutoff lc	mm	0.00 (off), 0.08, 0.25, 0.8, 2.5	
Length of traverse lt ISO	mm	0.48, 1.50, 4.8, 15.0. A further traversing length between 0.5 and 15 mm	
Length of traverse CNOMO	mm	1, 2, 4, 8, 16	
Power supply	Mains adapter 90–240 V, 50–60 Hz and rechargeable batteries NiCd		
Printer	Cutoff, length of traverse lt, date Displayed measuring value or all measuring values Profile, and bearing portion Rmr, graphically, list or single value		
Output	Interface USB		
Humidity	max. 80%, not condensing		
Languages	German, English, French, Italian, Spanish		
Tracing system	Hall effect transducer		
Diamond stylus	Radius 5 µm, 90° / 200 µinch, 90°		
Tracing skid	25 mm 1 inch (standard tracer)		
Static measuring pressure	Stylus <0.5 mN Skid < 0.15 N		
Tracing speed	mm/s	0.5	
Reverse speed	app. mm/s	1.0	
Motor drive unit	VH (tracer with skid) or VHF (all tracers with and without skid)		
Dimensions instrument	mm	app. 130 x 78 x 245	
Dimensions motor drive unit	mm	20 x 33 x 136 (with supporting shoe)	

Technical data for contour measuring

Measuring Range X	from 0.5 to 15.0 mm
Measuring range Z	max. 6 mm
Inclination range (tracing angle)	downward sloping faces up to 88° upward sloping faces up to 77°

Subject to modification without prior notice!

