



Zawada NDT

WIRE ROPE INSPECTION

MD-20(H) 와이어 로프 테스터 MD-25(H) 와이어 로프 테스터

와이어로프(철사밧줄)에 있는 손상을 검출하는 기기

MD20/MD25 와이어로프 검사기는 작은 직경 로프의 상태를 시험하기 위하여 기기를 사용하기 쉽게 설계되어 있다. 이것은 탐지능력은 규정된 값을 초과하는 로프의 결점의 검출 나타낸다.

이것은 또한 결점을 더 정확하게 분석할 수 있는, 더 진보된 Meraster MD120B 디팩토그래프에 연결하여 감지기 헤드로 사용될 수 있으며, 또한 다목적 기록계에 연결할 수도 있다.

적용분야

와이어로프의 틈과 침화된 부식과 같은 점차적인 결점을 검출하기 위하여 디자인 되어져있다.

빠른 시험을 위해 사용되며 비 숙련된 교육자에 의해서조차 쉽게 사용할 수 있도록 설계 되어져있다.

본체에 있는 손잡이, 그리고 LED 램프 빛을 제공해 육안 검사 도중 소형 계기로 중요한 결점이 놓치지 않는다는 것, 그리고 로프 안쪽에 있는 어떠한 손상이든지 검출된다는 것을 보증하기 위하여 이용될 수 있다. 기기는 또한 위치 (i.e 소형)에서 고쳐질 수 있다. 사용자에 의해 확인된 심각한 결점은 어떤 신호든지 로프의 현재 상태 의미한다. 결함이 발견된 상태는 전문가에 의해 검사되어야 한다.

동작원리

기기의 가동이론은 영구자석, 광업의 아카데미가 개발한 세계에 의하여 명망이 있는 방법 및 Cracow 에 있는 야금술에 근거를 둔다. 로프검사 도중 사용자 결점을 통하여 통행은 발신음 소리, 번쩍이는 노란 발광 다이오드에 의해 신호되고 기기가 떨어져 전환될 때까지 탐지 값이 기준을 초과하는 로프에 있는 빨간 LED는 작동하며, 온-오프 스위치를 사용하여 위에 남아 있는 경보를 제거할 수 있다. 아무 결점도 없는 경우에는 녹색 LED는 점등된다.

기술 사양

- 로프 측정범위 :
MD-20(H) : 8 ~ 22 mm diameter
MD-25(H) : 10 ~ 25 mm diameter
(공지 : H = 핸들부착 타입)

전형적인 와이어 불량을 검출하는데 대단히 알맞음.

- 강도 : 레벨탐지, 조절 가능한 10회전 전위차계
- 로프속도 : 0.1 to 2.5 m/s (6 to 150 m/min) 권장 ; 로프 속도의 독립적인 결과
- 지시계 : 4개의 발광다이오드
 - LB (red) - 저 전력표시/충전 표시
 - OK (green) - 로프결함 없음
 - D (yellow) - 결함 (결함지점에서 깜빡임)
 - DM (red) - 결함이 있는 로프(연속발광상태)
- 사운드 비프음
- 전원 : Ni-Cd 또는 NiMH 8.4-9V/100-160 mAh 재충전 배터리(포함) 또는 9V(6F22) 배터리 재충전 전지는 내부 회로 및 외부 변압기 또는 충전기.(230VAC. to 12-19VDC. 포함)
- 사용온도 : MD 20/25: -10 to +40°C(표준모델)
MD 20L: -25 to +40°C
- 출력소켓: 스테레오 잭 연결
 1. 손상탐지 신호
 2. 유도변환 신호
- 크기 : 205 mm(L) x 46 mm(W)
- 롤러 (수동조작, 최대직경범위)를 가진 고도 높이 : 280 mm
- 18까지 mm 직경 (거치된 검사자)를 위한 미끄러지는 가이드를 가진 고도: 243 mm
- 롤러 및 슬라이딩 가이드가 없는 높이(마찰이 없는 로프 통과를 통한 고정테스터) : 163 mm
- 무게: MD-20 4,5 kg / MD-25 4,9 kg

